

Parte A – Rhino Extreme HP 11-50 Iso, Parte # 60066

Parte B – Rhino Extreme HP 11-50 Resina, Parte # 60054

DESCRIPCION:

Rhino Extreme™ es un Sistema de revestimiento de poliurea de 2 componentes de fraguado rápido. Rhino Extreme™ HP 11-50 está diseñado en una proporción 1:1 para ser aplicado con equipos de atomización a alta presión. El espesor del revestimiento variará dependiendo de la aplicación, típicamente desde un mínimo de 30 mils hasta un espesor ilimitado.

CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS:

- Amplia ventana de aplicación con capacidad de aplicarse a bajas temperaturas y alta humedad.
- Altas propiedades físicas, incluyendo propiedades a la tensión, desgarre y elongación.
- Muy buena resistencia al impacto y la abrasión.
- Buena resistencia química y resistencia a la corrosión.
- Se adhiere a virtualmente todos los sustratos de cualquier dimensión, incluyendo metales, maderas, concreto, fibra de vidrio y geotextiles.
- Estable de -50°F (-45°C) a 200°F (93°C).
- 100% sólidos, sin VOCs, sin solventes.

APLICACIONES:

- Excelente revestimiento industrial para condiciones difíciles de aplicación por atomización como:
 - Sitios de aplicación en exteriores donde existen condiciones de agua, humedad o bajas temperaturas y que son difíciles de evitar.
 - Protección para pisos y paredes en industrias como procesamiento de alimentos, almacenamiento e alimentos, veterinaria, áreas de producción y laboratorios.
 - Contención secundaria como un revestimiento impermeable, monolítico para plantas industriales, agricultura y aplicaciones petroquímicas.
- La aplicación por atomización crea un revestimiento monolítico sin costuras que se ajusta a cualquier tamaño y forma.
- Sus propiedades elastoméricas le permiten su aplicación a superficies sujetas a: vibración, expansión, contracción, movimiento, flexión, abrasión e impacto.
- Puede soportar el tráfico de montacargas y cargas pesadas aumentando adecuadamente el espesor.
- Reduce el ruido por vibración e impacto.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS:

Dureza (Shore D)	50±5	ASTM D-2240
Resistencia a la tensión (psi)*	2800 – 3200	ASTM D-412
Elongación (%)*	400 – 500	ASTM D-412
Resistencia al desgarre (pli) Die C*	500 – 600	ASTM D-624
Absorción de agua (%)	≤1	ASTM D-570

*Las propiedades fueron revisadas usando revestimiento de poliurea a un espesor de 1/8" (125 mils), (3.18 mm)

PROPIEDADES QUÍMICAS:

	ISOCIANATO	RESINA
Gravedad Específica (gramos/cc)	1.19	1.01
Viscosidad, CPS@77°F (25°C)	400 – 500	300 – 400
Peso por galón	9.9	8.4
Proporción, Partes por Volumen	1	1

RESISTENCIA QUÍMICA:

Buena resistencia a muchos químicos comerciales e industriales como ácidos, álcalis, aceites y químicos de limpieza. Para aplicaciones e información específica consulte a su representante Rhino Linings® .

CARACTERISTICAS DE PROCESAMIENTO DE RHINO EXTREME™ HP 11-50:

Equipo usado	Graco Reactor E-XP1
Pistola atomizadora	Fusion - RhinoPro™ Purga de aire
Temperaturas en el proceso, °F	
Componente Iso	140° – 160°F (60° – 71°C)
Componente Resina	140° – 150°F (60° – 66°C)
Mangueras	140° – 160°F (60° – 71°C)
Presión del proceso, psi (estática)	2000 – 2500
Tiempo para gel, segundos	7 – 9
Tiempo para secado al tacto , segundos	15 – 25

ALMACENAMIENTO Y VIDA EN ANAQUEL:

Rhino Extreme™ HP 11-50, los componentes deben almacenarse en contenedores cerrados a 60 – 90°F en área seca.

Parte A - Isocianato: Doce meses, sin abrir; almacenado apropiadamente.

Parte B - Resina: Seis meses, sin abrir, almacenado apropiadamente.

OPCIONES DE COLOR:

Color – sin pigmentar

Colores estándar en disponibilidad. También hay disponibilidad de colores personalizados bajo pedido.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Consideraciones a la salud: Consulte la hoja de seguridad del material Rhino Linings® (MSDS).

Este sistema químico requiere el uso de un apropiado equipo de seguridad y procedimiento. Por favor consulte la hoja de seguridad MSDS del producto y el manual de seguridad para información detallada e instrucciones de manejo.

Para su Protección:

La información y recomendaciones en esta publicación son, a nuestro conocimiento, confiables. Las sugerencias hechas concernientes a los productos y sus usos, aplicaciones, manejo y almacenamiento son sólo la opinión de Rhino Linings Corporation. Los usuarios deben conducir sus propias pruebas para determinar la conveniencia de estos productos para su propósito particular y el de los métodos de manejo y almacenamiento aquí sugeridos. Las características de riesgo y toxicidad de los productos hechos por Rhino Linings Corporation necesariamente diferirán de la toxicidad y riesgos desarrollados cuando dichos productos se usen con otros materiales durante un proceso de manufactura. El riesgo resultante debe determinarse y darse a conocer a los usuarios finales y quienes los procesen. Debido a los numerosos factores que afectan los resultados. **Rhino Linings Corporation no garantiza de ninguna manera, expresa o implícitamente,** más que el material se ajusta a sus especificaciones aplicables actuales. Rhino Linings Corporation aquí rechaza cualquier otra garantía, incluyendo pero no limitada a aquellas por conveniencia o comerciabilidad para un propósito particular. Ninguna declaración hecha aquí puede constituirse como una representación de garantía. La responsabilidad de Rhino Linings Corporation por cualquier reclamación por violación, negligencia, estricta responsabilidad o cualquier otra, deberá limitarse al precio de compra del material.

©2013 Rhino Linings Corporation. Todos los derechos reservados.



Rhino Linings Corporation
9151 Rehco Road, San Diego, CA 92121
858-450-0441 • Fax 858-450-6881
1-800-422-2603 www.rhinolinings.com